



Akkreditierungsnummer **SCS 088**
Numéro d'accréditation

SCS-Verzeichnis Registre SCS

Akkreditierungsnorm ISO/IEC 17025:2005
Norme d'accréditation ISO/CEI

Seite/page 1 von/de 2

Kalibrierstelle für die Messgrösse Länge Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

MCM Métrologie
18, rue de Veyrier
1227 Carouge/GE
☎ +41 22 300 47 48
Fax +4122 300 47 50
<mailto:mcalame@swissonline.ch>

Leiter des Messlabors : M. Calame
Stellvertreter :
QS-Verantwortlicher : D. Glanzmann
Erst-Akkreditierung : 12.08.1998
Letzte Akkreditierung : 06.11.2008
Aktuellste Version : <http://www.sas.ch>

Messgrösse: **Domaine de mesure:**
Länge Longueur

Aenderungen/Changements:
Erweiterung/Extension :
Personal/Personnel :
Adresse :
Ausgabe/Edition : **SCS088/C**

Die angegebene erweiterte Messunsicherheit ist die Standardunsicherheit der Messung multipliziert mit einem Erweiterungsfaktor $k = 2$, was für eine Normalverteilung einem Vertrauensniveau von etwa 95 % entspricht.
L'incertitude de mesure élargie donnée est l'incertitude-type sur le résultat de la mesure multipliée par le facteur d'élargissement $k = 2$ ce qui, pour une distribution gaussienne, correspond à un niveau de confiance d'environ 95 %.

Messgrösse Grandeur de mesure Kalibriergegenstand Objet à étalonner	Messbereich Etendue de mesure	Messbedingungen Conditions de mesure	Bestmögliche Messunsicherheit \pm Meilleure incertitude de mesure \pm	Bemerkungen Remarques
Länge Longueur		Vorortkalibrierung Etalonnage sur site		Nach ISO 230-2, VDI 3441 oder analoge Verfahren, mit Laserinterferometer
Werkzeugmaschinen Machines outils		19 °C ... 21 °C 17 °C ... 23 °C 15 °C ... 25 °C	$0,2 \mu\text{m} + 2,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $0,2 \mu\text{m} + 4,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$ $0,2 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Selon ISO 230-2, VDI 3441 ou procédures analogues avec interféromètre à laser
Positionsunsicherheit Incertitude de position	bis/jusqu'à 30 m	10 °C ... 30 °C	$0,2 \mu\text{m} + 1,2 \cdot 10^{-5} \cdot L$	
Maschinengeometrie Géométrie de machines		Vorortkalibrierung Etalonnage sur site		
Führungen Coulisseaux	0,1 m ... 3 m		$0,15 \cdot L^2 \mu\text{m}$, L in/en m jedoch/mais $\geq 0,1 \mu\text{m}$	Mit Geradheitsinterferometer Avec interféromètre de rectitude
Winkelabweichungen (Nicken, Gieren) Déviations angulaires (Tangage, lacet)	15 m	Vorortkalibrierung Etalonnage sur site	$(0,12 + 0,05 \cdot L)''$ L in/en m	Winkelinterferometer Interféromètre d'angle



Akkreditierungsnummer **SCS 088**
Numéro d'accréditation

SCS-Verzeichnis Registre SCS

Akkreditierungsnorm ISO/IEC 17025:2005
Norme d'accréditation ISO/CEI

Seite/page 2 von/de 2

Kalibrierstelle für die Messgrösse Länge Laboratoire d'étalonnage pour les longueurs

Messgrösse Grandeur de mesure Kalibriergegenstand Objet à étalonner	Messbereich Etendue de mesure	Messbedingungen Conditions de mesure	Bestmögliche Messunsicherheit \pm Meilleure incertitude de mesure \pm	Bemerkungen Remarques
Ebenheit Planéité Richtplatten Marbres	Diagonale < 5 m	Vorortkalibrierung Etalonnage sur site	$(0,5 + 0,5 \cdot L) \mu\text{m}$ L: Diagonale in/en m	Winkelinterferometer Messung auf „Union Jack“ - Raster Interféromètre d'angle Mesure sur „Union Jack“ - trame
Messmaschinen 1D Machines à mesurer 1D	bis/jusqu'à 0,3 m	Vorortkalibrierung Etalonnage sur site	0,2 μm $0,5 \mu\text{m} + 6,5 \cdot 10^{-6} \cdot L$	Linearität Linéarité Endmasse Cales étalons