Formular CNC-Werkzeugmaschinen

Werkzeugmaschinen können aufgrund bestimmter technischer Parameter von den Güterkontrolllisten der Anhänge 2 oder 3 der Güterkontrollverordnung (GKV, SR 946.202.1) erfasst sein. Die Kategorie 2 des Anhangs 2 GKV erfasst doppelt verwendbare Werkzeugmaschinen (Dual-Use). Maschinen, besonders konstruiert oder abgeändert für militärische Zwecke werden durch die Exportkontrollnummer ML 18 des Anhangs 3 GKV als sog. besondere militärische Güter erfasst.

Dieses Formular ist Bestandteil der Beurteilung eines Ausfuhrgesuchs für Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen und muss in ELIC hochgeladen werden. Produkteprospekte, Datenblätter und Messprotokolle sind ebenfalls in ELIC beizufügen.

Werkzeugmaschinen Typ:

Hersteller:

Eingebaute CNC-Steuerung Typ:

Neu: [ ]  Gebraucht: [ ]

1. **Um welche Art von Werkzeugmaschinen handelt es sich:**

[ ]  Drehmaschine (2B001.a; 2B201.c)

[ ]  Fräsmaschine (2B001.b; 2B201.a)

[ ]  Schleifmaschine (2B001.c; 2B201.b)

[ ]  Andere Bearbeitungstypen:

[ ]  Weitere Spezifikationen (z.B. Parallelkinematik, Lehrenbohrmaschinen etc.):

1. **Anzahl Achsen zur simultanen Bahnsteuerung (ohne Parallelachsen):**

[ ]  2 [ ]  3 [ ]  4 [ ]  5 und mehr

Davon lineare NC-Achsen:

Davon Rundachsen:

1. **Messungen nach ISO Standard:**

[ ]  ISO 230-2:1997, 2006 oder 2014

[ ]  ISO 230-2:1988

[ ]  Kein Messprotokoll vorhanden

1. **Messwerte:**

Bitte kleinsten Wert vom Messprotokoll für jede Linearachse der Maschine für die Positioniergenauigkeit **und** die einseitige Wiederholbarkeit eintragen. Falls kein Messprotokoll für die Maschine vorliegt, so sind repräsentative Durchschnittswerte anzugeben:

[ ]  Messwerte [ ]  Durchschnittswerte

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Verfahrweg (L) [m] | Positioniergenauigkeit (A) [µm] | Einseitige Wiederholbarkeit (R↑R↓) [µm] |
| X-Achse |       |       |       |
| Y-Achse |       |       |       |
| Z-Achse |       |       |       |
| Weitere Linearachsen, falls vorhanden: |
| -Achse |       |       |       |
| -Achse |       |       |       |
| -Achse |       |       |       |

 Durchschnittswerte sind nach dem Verfahren für amtliche Werte für die einseitige Wiederholbarkeit (2B, technische Anmerkung 5) sowie amtliche Werte für die Positioniergenauigkeit (2B201, technische Anmerkung) nach Anhang 2 GKV zu errechnen.

1. **Erklärung und Unterschrift**

Der Unterzeichnende bestätigt, dass die Angaben unter Beachtung der aufgeführten Anmerkungen und Begriffsbestimmungen der Anhänge zur GKV vollständig und richtig sind:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Datum | Name + Funktion | Unterschrift |
|  |  |  |